

AUSFÜHRLICHE ANLEITUNG irisTRUEFIT

Entdecken Sie die faszinierende Möglichkeit, Ihren Kunden Kontaktlinsen mit einem Farbprint anzubieten. Unser innovatives Falco irisTRUEFIT Farbrad ermöglicht es Ihnen, zusammen mit Ihren Kunden in wenigen, einfachen Schritten die perfekten Farbkombinationen und Strukturen auszuwählen. So entstehen Kontaktlinsen, die harmonisch und natürlich aussehen. Unter dem Motto «Regain Your True Colours».

Wir laden Sie ein, die Welt unserer Irisprints näher kennenzulernen und Ihren Kunden einzigartige, personalisierte Kontaktlinsen zu bieten.

Vorgehen

Grundlage

Anpassung mit transparenter Kontaktlinse

- Printen ist auf alle neugefertigten Falco Kontaktlinsen möglich.

Schritt 1

Definition des Irisdurchmessers

- Die Grösse anhand Messokular oder Topographie bestimmen.
- Gesamtdurchmesser der Kontaktlinse beachten, der Print wird randabfallend geprintet.

Schritt 2

Definition der Pupillengrösse

- Für die Wahl der Pupillengrösse sollten die Lichtverhältnisse und als Hilfestellung die Schablonen mit den verschiedenen Durchmessern beachtet werden.
- Ausführung in transparent oder in schwarz.

Schritt 3

Auswahl der Grundfarbe (G)

- Die lose Farbscheibe (1) für den Farbabgleich im Tageslicht verwenden.

Schritt 4

Auswahl der Strukturen (Struktur, Pupillarsaum, Collarette)

- Die losen Strukturscheiben (2-4) der Reihe nach für den Farbabgleich im Tageslicht verwenden.
- Die Strukturen sind frei wählbar und können beliebig weggelassen werden.
- Anschliessend auf dem zusammengesteckten Farbrad die ausgewählte Grundfarbe und die Strukturen einstellen und den Farbcode ablesen. (Bsp. G19/S20/P03/C12)

Beachten Sie durch die Überlagerung mehrerer Folien und den resultierenden Lichtverlusten entstehen leichte Farbdifferenzen.

Parameter & Lieferbereich

- Material: Contamac Optimum Extreme
- Farben und Strukturen: gemäss «irisTRUEFIT»
- Irisdurchmesser: Ø 11.5 / 12.0 mm
- Pupillendurchmesser: Ø 2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5 / 5.0 / 5.5 / 6.0 mm
- Blendenringe: Ø 3-5 mm / Ø 4-6 mm

Bei dezentrierten Prints benötigen wir den horizontalen und den vertikalen Versatz in 0.5 mm Abstufung, sowie die Angabe zur ds-Achse nach TABO (Bsp. H 1.5 / V 0.5 / DS 50°).

Bestellparameter

(auf irisTRUEFIT ablesbar)

- Ø Iris [mm]
- Ø Pupille [mm] transparent oder schwarz
- Code Grundfarbe (Bsp. G19)
- Code Struktur (Bsp. S20)
- Code Pupillarsaum (Bsp. P03)
- Code Collarette (Bsp. C12)

Bestellung Bsp: Irisprint Ø 11.5 mm - Pupille Ø 3.5 mm transparent - G19/S20/P03/C12

ALLES
WIRD
GUT.

falco-linsen.com

falco